SPECIAL 391 AVG

	●	○	□	a b a x b
0°	220	300	290	290 x 320
45°	220	265	265	220 x 220
60°	130	130	130	130 x 130

		max		
kW	m/1'	mm	mm	kg
2,2	0 - 90	320	3200 x 27 x 0,9	1080

SPECIAL 391 AVG

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Segatrice automatica CNC idraulica per tagli da 0° a 60° a destra, rispondente a tutte le normative CE per la sicurezza
- L'apparecchiatura dispone di 60 programmi ognuno composto da 30 passi, per un totale di 1800 posizioni di taglio con relativo contapezzi
- Funzionamento: avanzamento materiale, chiusura morsa fissa, rotazione lama ed erogazione liquido emulsionabile; discesa testa fino a completamento taglio. Ritorno del carro a misura, salita testa e fine rotazione lama ed erogazione liquido refrigerante. Apertura morsa fissa. Ripetizione del ciclo
- Movimento del carro di alimentazione con vite a ricircolo sfere senza limite di lunghezza
- Controllo numerico quantità e lunghezza di taglio
- Centralina idraulica con regolazione pressione taglio
- Tensionamento lama ottenuto tramite rotazione manuale del volantino e garantito da dispositivo elettromeccanico
- Dispositivo pulinastro a spazzola
- Nastro bimetallico 3200 x 27 x 0,9 mm
- Spessore taglio 1,2 mm
- Corsa alimentazione materiale 500 mm
- Motore centralina idraulica 0,75 kW
- Elettropompa 0,09 kW per la refrigerazione del nastro
- Inverter velocità lama da 0 a 90 m/1'

Accessori a richiesta:
- Pressino verticale idraulico per taglio a pacco

TECHNICAL DATA

- Automatic CNC bandsaw machine performing cuts from 0° to 60° to the right and produced according to the current safety standards
- The equipment is supplied with 60 programs, each with 30 steps, for a total of about 1800 cutting positions with the pieces counting device
- Operation: Material feed, fixed vice lock, start of the blade rotation and coolant delivery, head descent to the cut completion, stroke return to the set measure. Head return and stop of blade rotation and coolant delivery. Vice opening. Cycle repeat
- Carriage movement by precision ball screw without length limit
- Digital control of quantity and cutting lenght
- Hydraulic unit with cutting pressure regulation
- Blade tensioning obtained per manual rotation of the handwheel and guaranteed by microswitch
- Blade cleaning device with brush
- Bimetal blade 3200 x 27 x 0,9 mm
- Cutting thickness 1,2 mm
- Material feeding stroke 500 mm
- Hydraulic pump motor 0,75 kW
- 0,09 kW power-driver pump for band cooling
- Blade speed inverter from 0 to 90 m/1'

Accessories upon request:
- Hydraulic vertical pressing device for pack cutting

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Scie automatique CNC hydraulique pour coupes 0° - 60° à droite, conforme à toutes les normatives CE en matière de sécurité
- L'appareillage dispose de 60 programmes, chacun composé de 30 pas, pour un total de 1800 positions de coupe avec compte-pièces
- Fonctionnement: avancement étau fixe, rotation de la lame, distribution du liquide réfrigérant, descente de la tête jusqu'à la fin de la coupe et retour du chariot alimentateur à la mesure fixéè. Retour de la tête à sa position et arrêt rotation de la lame et du liquide réfrigérant. Ouverture de l'étau fixe. Répétition du cycle
- Mouvement chariot par vis à billes sans limit de longueur
- Contrôle digital quantité et longeur de coupe
- Distributeur hydraulique avec réglage pressíon coupe.
- Tension du ruban obtenue par rotation manuelle du volant et garantie par micro-interrupteur
- Dispositif de nettoyage de la lame à brosse
- Ruban bimétallique 3200x27x0,9 mm
- Epaisseur de coupe 1,2 mm
- Course alimenteur de la piece 500 mm
- Moteur distributeur hydraulique 0,75 kW
- Électropompe 0,09 kW pour la régrigération du ruban
- Variateur de vitesse de 0 jusqu'à 90 m/1'

Accessoires sur demande:
- Pressoir vertical hydraulique pour la coupe en paquts

TECHNISCHE MERKMALE

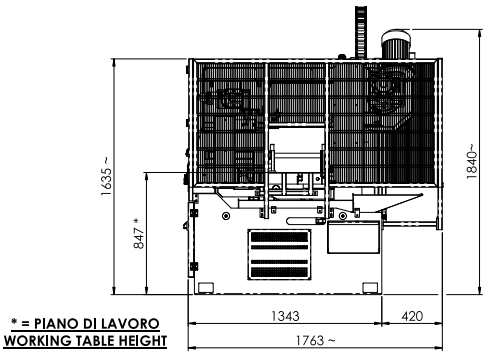
- Automatische hydraulische Sägemaschine mit NC-Steuerung für Schnitte von 0° bis 60° rechts, die allen CE-Sicherheitsnormen entspricht
- Das Gerät verfügt 60 Programme, jedes mit 30 Einzelschritten, mit einem Total von 1800 Schnittpositionen und entsprechendem Stückzähler
- Funktionsweise: Materialvorschub, Schließen des festen Schraubstocks, Banddrehung und Verteilung von emulgierbarer Flüssigkeit, Bügelsenkung bis zur Beendung des Schnittes und Rücklauf des Zuführwagens bis zum festgelegten Maß, Bügelrückstellung und Stop der Banddrehung und der Verteilung von emulgierbarer Flüssigkeit, Öffnung des festen Schraubstockes, Zycluswiederholung
- Bewegung des Materialvorschub mittels Kugelumlaufspindel ohne Längengrenzmaß
- Numerische Kontrolle der Menge und der Schnittlänge
- Hydraulische Steuerzentrale mit Einstellung des Schnittdruckes
- Sägeblattspannung durch manuelle Drehung des Handrads erreicht und durch den Mikroschalter garantiert
- Vorrichtung mit Bürste zur Bandreinigung
- Bimetallisches Band 3200 x 27 x 0,9 mm
- Schnittdicke 1,2 mm
- Hub Materialzuführung 500 mm
- Motor Hydraulikzentrale 0,75 kW
- Elektropumpe 0,09 kW zur Kühlung des Bandes
- Sägeblatt Frequenzumrichter von 0 zu 90 m/1'

Zubehör auf Anfrage:
- Vertikaler hydraulischen Spannstock für Bündelschnitte

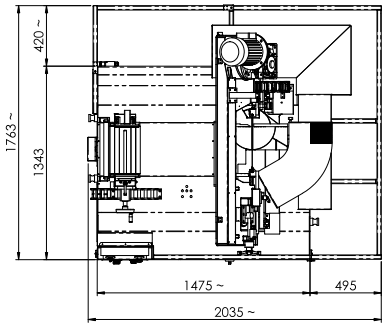
CARACTERISTICAS TECNICAS

- Sierra automática CNC hidráulica para cortes desde 0° a 60° hacia la derecha, de acuerdo con todas las normativas CE de seguridad
- El aparato tiene 60 programas, cadauno está compuesto de 30 pasos, por un total de 1800 posiciones de corte, con corespondiente contador de piezas
- Funcionamiento: avance de material, cierre de mordaza fija, rotación disco y dispensación de líquido emulsionable; descenso de la cabeza hasta completar el corte. Regreso del carro a la medida fija, ascenso de la cabeza y fin de rotación del disco y suministro de refrigerante. Apertura de tornillo de banco fijo. Repetición del ciclo
- Movimiento del carro de alimentación mediante husillo de re-circulacion de bolas
- Mando numerico cantidad y longitudinal de corte
- Caja de mandos hidráulica con regulacion de la presion de corte
- Tensado de la hoja de serra obtenido por rotación manual del volante y garantizado por microinterruptor
- Dispositivo de cepillo para limpiar el disco
- Cinta bimetálica 3200 x 27 x 0,9 mm
- Espesor de corte 1,2 mm
- Carrera alimentación material 500 mm
- Motor caja de mandos hidráulica 0,75 kW
- Electrobomba 0,09 kW para la refrigeración de la cinta
- Variador de velocidad de 0 a 90 m/1'

Accesorios a pedido:
- Prensador vertical hidráulico para cortar varias piezas por vez



* = PIANO DI LAVORO
WORKING TABLE HEIGHT



CE