curvaser

Maquinaria para tubos, perfiles y varillas

SOLUCIONES GLOBALES, SERVICIO LOCAL



www.curvaser.com

Índice

CORPORATIVO

- Servicios Curvaser 4
- Reacondicionamiento maquinas de ocasión 5
- Actualización CNC + SW Curvasoft 6
- Maquinas especiales 7
- Matrices 8
- Utillajes 9

MAQUINAS PARA TUBOS Y PERFILES

- Corte recto y a grados 10
- Láser tubo 11
- Corte altas prestaciones 12
- Soluciones automáticas corte aluminio 13
- Curvadoras económicas 14
- Curvadoras perfiles complejos 15
- Curvadoras 3 rodillos ECO/CN 16
- Curvadoras de perfiles 17
- Curvadoras electromecánicas e hidráulicas 18
- Curvado alto rendimiento 19
- Sistemas de automatización 20
- Líneas de transfer automáticas 21
- Conformado de extremos 22
- Fabricación de sistemas HVAC 24

MAQUINAS PARA VARILLAS

- Dobladoras de varilla 26
- Soldadura automática de mallas 28
- Instalaciones especiales 29
- Maquinas auxiliares 30

OTROS

- Líneas de perfilado 25
- Prensas y periféricos 31



SOLUCIONES GLOBALES, SERVICIO LOCAL.

Con más de 35 años de experiencia, Curvaser es una empresa referente en el sector industrial de la maquinaria para la deformación de tubos, perfiles y varillas. Acompañamos a nuestros clientes con soluciones técnicas integrales, orientadas a mejorar la eficiencia, precisión y rentabilidad de sus procesos productivos.

Nuestro trabajo va más allá del suministro de maquinaria. Analizamos cada necesidad productiva para ofrecer la solución más adecuada, combinando equipos de fabricantes líderes con nuestra experiencia en integración, automatización y puesta en marcha de líneas completas.

Nuestra misión es proporcionar maquinaria avanzada y fiable, acompañada de un servicio de asistencia técnica cercano y especializado. Nos implicamos en el correcto funcionamiento, mantenimiento y evolución de las máquinas que suministramos, asegurando relaciones duraderas basadas en la confianza y los resultados.

Desde 2003, contamos con la certificación ISO 9001, que avala nuestro compromiso con los estándares internacionales de calidad y gestión empresarial.

En Curvaser apostamos por la excelencia, la innovación y el crecimiento conjunto, consolidándonos como socio tecnológico de confianza para el desarrollo industrial de nuestros clientes.

ISO 9001
BUREAU VERITAS
Certification



01.
Servicios Curvaser

Ofrecemos servicios técnicos propios orientados a garantizar el máximo rendimiento, fiabilidad y vida útil de las máquinas y líneas de producción de nuestros clientes. Nuestro equipo técnico acompaña cada proyecto desde la puesta en marcha hasta el mantenimiento y evolución de los equipos, aportando soluciones rápidas, especializadas y cercanas.

Contamos con infraestructura, personal propio y medios técnicos que nos permiten actuar con agilidad y eficacia, adaptándonos a las necesidades reales de cada entorno productivo.

01.1 SERVICIO ASISTENCIA TÉCNICA PROPIO

- Presencia en dos sedes: Zaragoza y Barcelona
- Exposición permanente de maquinaria
- Oficina técnica con capacidad de diseño e ingeniería
- Personal técnico propio altamente especializado
- Stock permanente de recambios para respuesta rápida

Nuestro servicio técnico incluye ingeniería electrónica orientada al soporte avanzado, cambios y actualizaciones de control numérico, así como la automatización y mejora de máquinas especiales de producción propia, garantizando continuidad operativa y adaptación a nuevas necesidades productivas.

01.2 CONTRATOS DE MANTENIMIENTO

- Contratos de mantenimiento preventivo y correctivo
- Servicios personalizados según tipo de máquina y producción
- Planificación de revisiones y actuaciones técnicas

A través de nuestros contratos de mantenimiento, trabajamos para prevenir averías, diagnosticar posibles incidencias y actuar de forma anticipada, minimizando paradas no planificadas y asegurando la mejor solución técnica y económica para cada instalación.



02.
Reacondicionamiento
de máquinas de ocasión

Somos especialistas en la renovación y actualización de maquinaria industrial de ocasión, ofreciendo a nuestros clientes soluciones fiables, revisadas y listas para producir, con una excelente relación coste–prestaciones.

Cada máquina de ocasión es analizada por nuestro equipo técnico y sometida a un proceso de reacondicionamiento integral, que garantiza su correcto funcionamiento, seguridad y adaptación a los estándares productivos actuales.

TIPOLOGÍA DE MAQUINARIA DE OCASIÓN

- Equipos de corte
- Curvadoras de tubos
- Conformadoras de extremos
- Enderezadoras de varilla
- Dobladadoras de varilla
- Soldadoras de mallas
- Otros...





03.
Actualización CNC
+ SW Curvasoft



Hardware + Software Curvasoft

El sistema Curvasoft combina hardware industrial y software avanzado para ofrecer un control intuitivo, preciso y totalmente conectado de los procesos de curvado y deformación. Incorpora pantalla táctil de 17”, software Curvasoft basado en estándares ISO y programación en coordenadas cartesianas y polares, con visor 3D para la visualización completa de la pieza programada.

El sistema se integra en un PC industrial preparado para teleasistencia, facilitando el soporte remoto, la actualización del software y la optimización continua del rendimiento de la máquina.

Industria 4.0

Curvasoft permite la integración y gestión centralizada de los datos industriales, conectando máquinas, dispositivos y aplicaciones desde entornos locales hasta la Nube. El acceso a datos en tiempo real facilita la optimización de los procesos productivos, la mejora de la calidad, la reducción de costes y la anticipación de posibles incidencias, reforzando la toma de decisiones y la eficiencia industrial.

04.
Fabricación máquinas especiales

PRODUCCIÓN PROPIA. PROYECTOS A MEDIDA.

Desarrollamos y fabricamos máquinas especiales de producción propia, diseñadas específicamente para adaptarse a los procesos y necesidades de cada cliente. Analizamos cada proyecto en detalle para aportar la mejor solución técnica, optimizando productividad, precisión y fiabilidad.

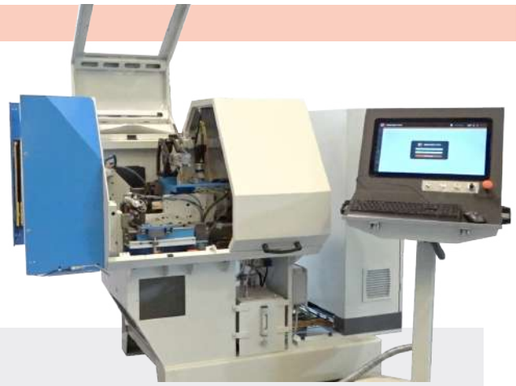
Nuestro equipo acompaña todo el proceso, desde la ingeniería y diseño hasta la fabricación, puesta en marcha y soporte, garantizando soluciones personalizadas y plenamente integradas en la línea de producción del cliente.



ALGUNOS EJEMPLOS



DISEÑO Y FABRICACIÓN SEGÚN NECESIDADES CLIENTE
MESA SEMIAUTOMÁTICA PARA LA REALIZACIÓN DE TALADROS



ELECTRIFICACIÓN DE CONFORMADORAS DE EXTREMOS.
BLM AST Y BEMA. EL FUTURO SON LAS MÁQUINAS ELÉCTRICAS.

05.
Diseño y fabricación
de matrices

En Curvaser diseñamos y fabricamos matrices a medida, adaptadas a los procesos de deformación y transformación metálica de cada cliente. Nuestro enfoque combina ingeniería aplicada, experiencia en producción y precisión en fabricación, garantizando matrices fiables, duraderas y optimizadas para el rendimiento de la máquina.

Cada proyecto parte del análisis de la pieza, el material y el proceso productivo, permitiendo desarrollar soluciones totalmente personalizadas, tanto para maquinaria nueva como para equipos en producción.

Aseguramos soluciones eficientes y alineadas con los objetivos productivos del cliente.









TIPOS DE MATRICES

Corte
Abocardado
Reducción
Chafado
Punzonado
Corte de varilla
Troquelado perfiles de aluminio
Operaciones especiales según aplicación

06.
Diseño y fabricación
de utillajes

Los utillajes son un elemento clave en el rendimiento de cualquier proceso de curvado o conformado. Desarrollamos utillajes funcionales y optimizados para producción, diseñados para garantizar estabilidad, repetibilidad y facilidad de ajuste en máquina.

Diseñamos utillajes pensados para trabajar, reducir tiempos de preparación y adaptarse al ritmo real de fabricación de cada cliente.

Utillajes desarrollados

Para curvado de tubos y perfiles
Para conformado de extremos
Para doblado de varilla
Utillajes especiales para procesos no estándar



Nuestros utillajes permiten un ajuste rápido y preciso en máquina, garantizando estabilidad durante el proceso de producción. Su diseño optimizado reduce los tiempos de cambio y puesta a punto, así como el desgaste del material y de la máquina.

Todo ello se traduce en una mayor repetibilidad entre piezas y un rendimiento fiable, con utillajes pensados para una producción continua y eficiente.



07.
Corte recto y a grados

Modulares personalizables según la necesidad del cliente.
Rápidos y económicos con alimentación por medio de rodillos, corte a grados inclinados CNC y tope de longitud CNC

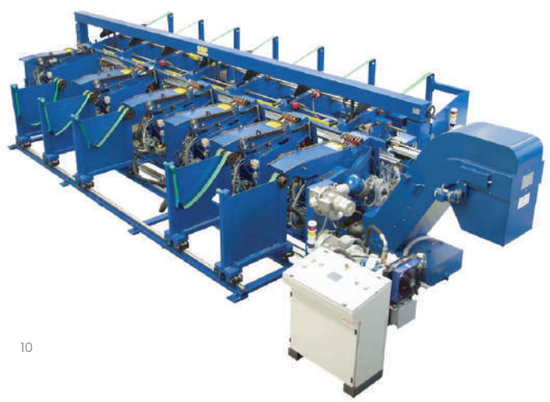
- Diferentes sistemas de carga, alimentación, cabezal de corte y descarga.
- Capacidad hasta ø250mm
- Paquetes hasta 12 m.



TRONZADORAS MANUALES, SEMI-AUTOMÁTICAS Y AUTOMÁTICAS



MULTICABEZAL ALTA PRODUCCIÓN



EMPAQUETADORAS DE TUBOS



08.
Láser
tubo

CORTE LASER FIBRA

- Sistema de corte por láser de tubos con fuente de fibra, capaz de procesar tubos de hasta ø220mm y perfiles derivados abiertos y/o cerrados.
- Permite trabajar el tubo con extrema precisión y rapidez.
- Posibilidad de combinar diferentes tipos de cargadores automáticos capaces de gestionar tanto tubos como perfiles.



CABEZAL DE CORTE MODELO 2D/3D



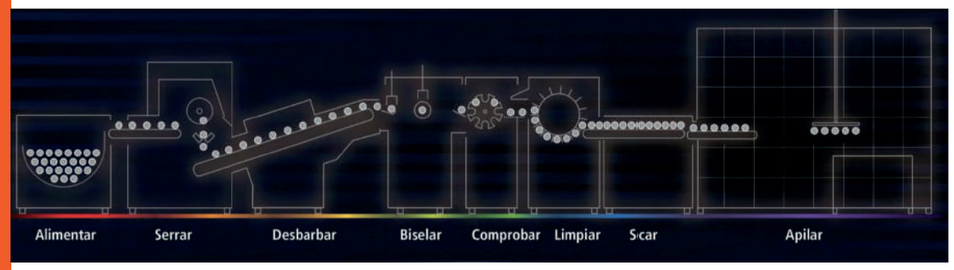


09.
Corte de altas prestaciones
y productividad

RSA
The Power of Perfection

- Especializada en la fabricación de equipos de corte automáticos de altas prestaciones.
- Sus equipos de corte automáticos son rápidos y de alta precisión. En ellos se pueden incorporar otros módulos con todas las fases de trabajos posteriores, tales como biselar, desbarbar, limpiar o apilar.
- Uno de sus principales factores de calidad son la alta rentabilidad, tiempo de set-up reducidos y una amplia gama de equipos periféricos.

PROCESOS DISPONIBLES



10.
Soluciones automáticas
de corte para aluminio

PRESSTA EISELE

Las soluciones de corte automático de perfiles de PVC, aluminio y metales no férricos.
Estas máquinas combinan control CNC avanzado, sistemas de alimentación servoasistidos y gestión automática de material, garantizando cortes precisos, alta repetitividad y una calidad constante incluso en producciones intensivas. Su diseño modular permite adaptarlas a diferentes longitudes, secciones y necesidades de producción.



SW600

La SW600 es una línea automática de corte para perfiles de PVC y aluminio, diseñada para realizar cortes rectos y a inglete (22,5° a 157,5°) con alta precisión y productividad. Permite el procesamiento de perfiles largos (hasta 7.000 mm) y de gran sección (350 × 200 mm), siendo ideal para producción continua y entornos automatizados.



PROFILMA 400

Sierra automática de alta velocidad · Control NC con pantalla táctil · Disco Ø400 mm · Potencia hasta 18,5 kW · Ideal para series largas y alta productividad



PROFILMA 502 ST

Sierra automática de alta precisión · Control CNC
Disco Ø650 mm · Corte de perfiles hasta 205 × 400 mm
Ajuste individual de sujeción

11.
Curvadoras
económicas

Las curvadoras portátiles son la solución ideal para trabajos de instalación, mantenimiento y montaje donde se requiere movilidad, rapidez de uso y fiabilidad. Se trata de **equipos compactos y robustos,** diseñados para operar directamente en obra o taller, ofreciendo un manejo sencillo sin renunciar a la calidad del curvado.

Estas máquinas permiten realizar operaciones de **pressfitting y curvado**, así como el trabajo con una amplia variedad de accesorios. Su versatilidad las convierte en una herramienta indispensable para instaladores y profesionales que necesitan adaptarse a diferentes aplicaciones y entornos de trabajo.

PORTÁTILES



Pressfitting y curvadoras y accesorios de todo tipo.

CURVADO CON ALMA



MODELO UNI-80 - Curvadoras de tubo económicas con alma hasta tubo Ø90 mm.

CURVADO SIN ALMA



DESDE Ø6 mm hasta Ø120 mm.

12.
Curvadoras de perfiles
complejos

** Con las curvadoras de perfil tipo RB, los rodillos de curvado tienen un diseño modular, realizado con discos individuales. Los rodillos pueden expandirse y combinar arbitrariamente.*



Las curvadoras de perfiles Thoman están diseñadas para resolver aplicaciones de curvado exigentes con máxima facilidad operativa y una elevada repetitividad en procesos monopasada. Estas soluciones permiten trabajar perfiles con geometrías complejas manteniendo un alto nivel de control, precisión y estabilidad durante todo el proceso de curvado.

Incorporan un **concepto exclusivo de curvado mediante rodillos tipo RB, que permite el ajuste variable del espacio lateral entre rodillos.** Este sistema garantiza una calidad de curvado superior, adaptándose a la sección del perfil y minimizando la deformación del material, incluso en perfiles delicados o de geometría no estándar.

FUNCIONES A DESTACAR

Generación de programas simples a través de la entrada de longitud, radio y ángulo.
Visualización en 3D de la pieza curvada (girar, hacer zoom, etc...).
Generación automática del programa de control CNC
Curvado dirigido con cálculo anticipado de la recuperación del material elástico.
Curvado en pasada simple o múltiple y de forma secuencial o incremental (curvado en “S”).
Opción para curvado en 3D.
Importación de archivos .DXF para crear automáticamente el programa máquina.



13.
Curvadoras de
3 rodillos ECO/CN



PIRAMIDAL MANUAL



PIRAMIDAL HIDRÁULICA



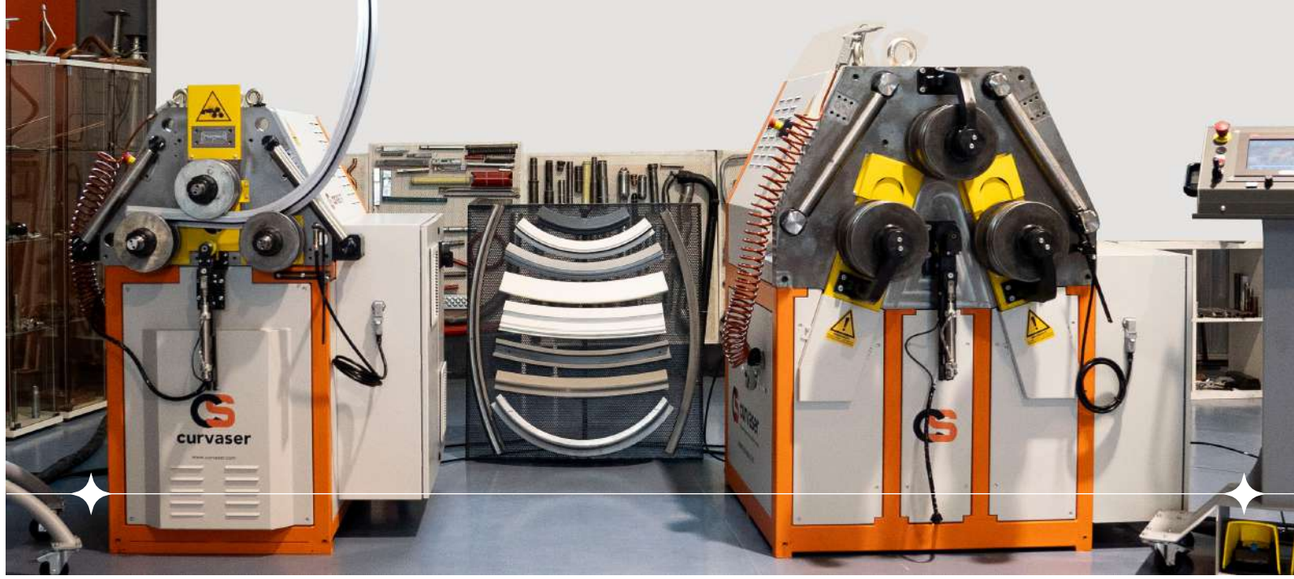
DOBLE REGULACIÓN HIDRÁULICA



PIRAMIDAL CNC



CURVADORAS DOBLE REGULACIÓN
Con capacidad de hasta HEB-1000.



14.
Curvadoras
de perfiles

precisión en monopasada con CNC de altas prestaciones

Máquinas que consiguen la máxima calidad de curvado acompañándose de diferentes accesorios opcionales y de un control numérico que incorpora un SW de última generación que nos ayuda a ejecutar los radios de curvado.



CURVADO 2D DCHA/IZQ EN AUTOMÁTICO

Máquina de funcionamiento eléctrico para realizar piezas complejas de manera sencilla.



2 RODILLOS MÓVILES RECTILINEOS

Control CNC de 3 ejes.



PIRAMIDAL CNC CON INTERPOLACIÓN

Curvados complejos y de precisión. Máquina de funcionamiento eléctrico.

15.
Curvadoras
electromécanicas e hidraúlicas

curvaser

Las curvadoras electromecánicas e hidráulicas ofrecen soluciones versátiles y eficientes para el curvado de tubos en una amplia variedad de aplicaciones industriales. Estas máquinas permiten adaptarse a diferentes niveles de producción, complejidad de pieza y grado de automatización, manteniendo siempre un equilibrio óptimo entre precisión, fiabilidad y coste.

Desde equipos electromecánicos, económicos y orientados a pequeñas y medianas series, hasta curvadoras de accionamiento hidráulico con control CNC para trabajos más complejos, esta gama cubre las necesidades de fabricantes que buscan flexibilidad, calidad de curvado y facilidad de programación.





CURVADORAS ELECTROMECÁNICAS

De 1 ó 3 ejes

Económicas, ideal para pequeñas y mediana series



CURVADORAS DE ACCIONAMIENTO HIDRÁULICO

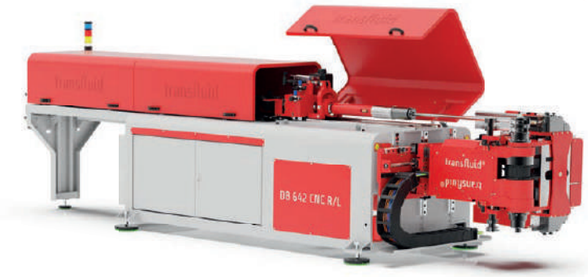
Con CNC con posibilidad de importar archivos 3D.

SW con anticolisión y visor de tubos 3D.

16.
Curvado
de alto rendimiento



transfluid
La solución para tubos.



CURVADO IZ-DCHA EN CICLO AUTOMÁTICO

Capacidad hasta máx. Ø70 mm.

Curvadoras de accionamiento completamente electrónico.

CURVADORAS DE RACORES

Curvadoras de alto rendimiento para racores.

Para curvas con radios de curvado de un 1D. En tiempos de ciclo extremadamente cortos y partes rectas minimas.



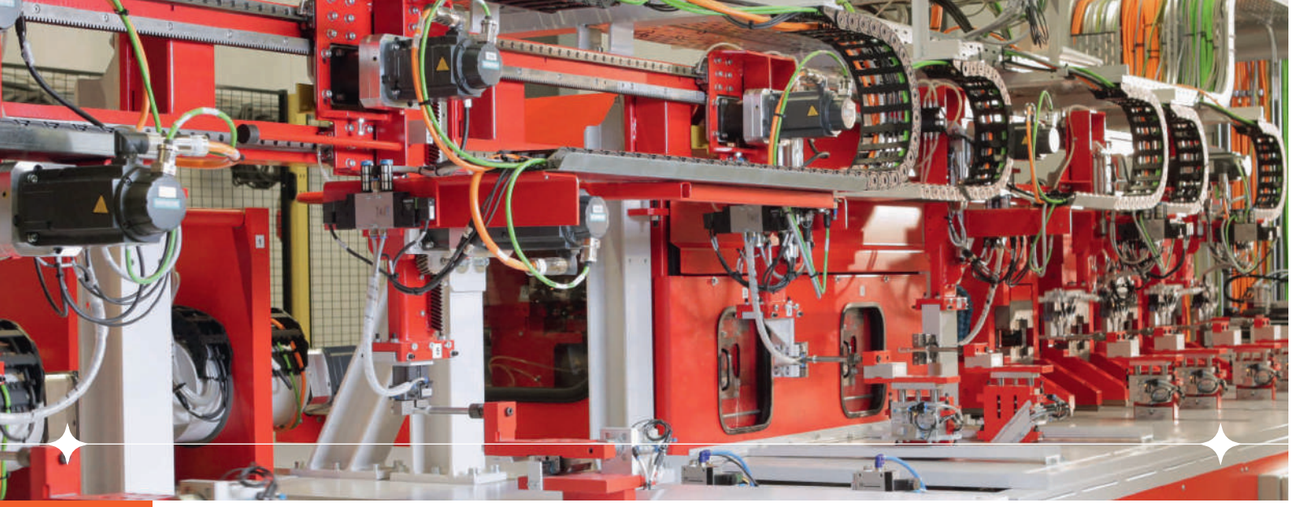


ROBOT BENDER

Sistema de automatización para procesos.

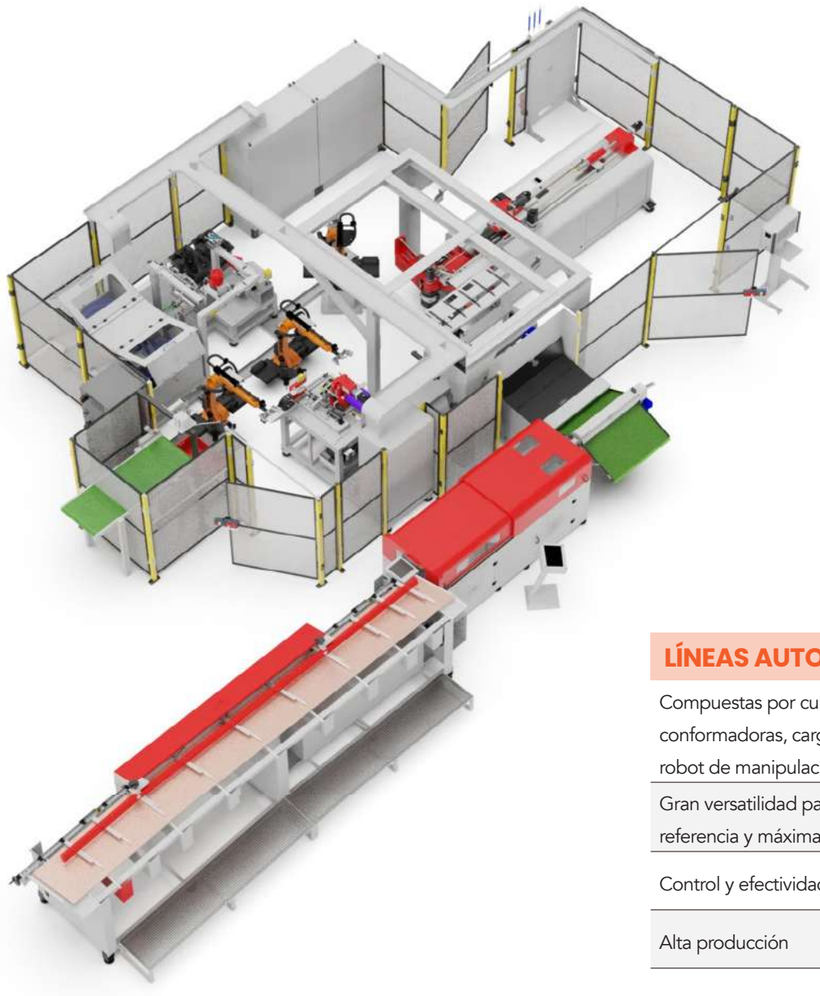
Células de mecanización completas.





transfluid
La solución para tubos.

17.
Sistemas de automatización



LÍNEAS AUTOMÁTICAS

Compuestas por curvadoras, conformadoras, cargadores automáticos, robot de manipulación, etc...

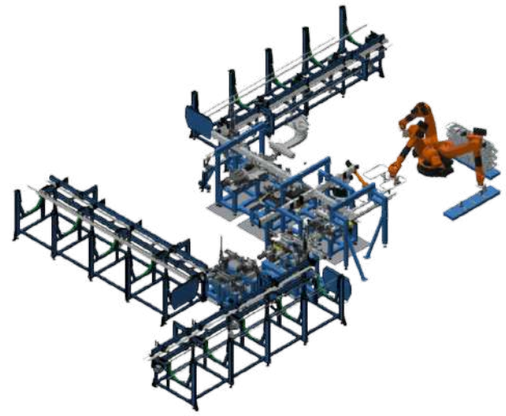
Gran versatilidad para cambios de referencia y máxima producción

Control y efectividad 100%

Alta producción

18.
Líneas transfer
automáticas

Las **líneas de transfer automáticas** están diseñadas para **alta producción**, integrando múltiples operaciones en una única línea automatizada para garantizar precisión, **repetitividad y eficiencia**. Permiten combinar procesos como corte, curvado, conformado, soldadura, montaje y control de calidad, reduciendo tiempos de ciclo y asegurando una **calidad constante** en grandes volúmenes de producción, especialmente en sectores como **construcción, automoción y mobiliario metálico**.



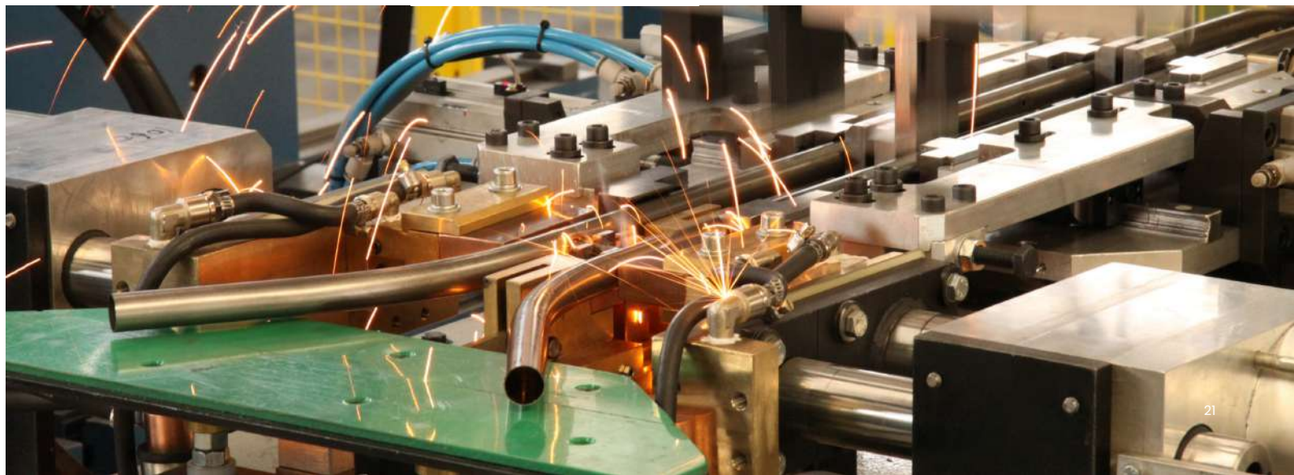












19. Corformado de extremos



transfluid
La solución para tubos.

CONFORMADO ROTATIVO

El conformado rotativo CNC es una tecnología avanzada para la **deformación de extremos de tubo mediante rodillos que giran alrededor de la pieza**, permitiendo obtener geometrías complejas con alta precisión, excelente acabado superficial y mínima deformación del material.

Este proceso es especialmente adecuado para operaciones como **reducciones, expansiones, perfilados, rebordes y conformados especiales, manteniendo el espesor del material de forma controlada y asegurando una elevada repetibilidad entre piezas.** El control CNC permite ajustar con precisión los parámetros de conformado, garantizando estabilidad del proceso incluso en producciones continuas.

Las soluciones de conformado rotativo CNC ofrecen una gran flexibilidad y se adaptan a distintos materiales y diámetros, siendo una alternativa eficiente frente a procesos tradicionales de mecanizado o soldadura.

CARACTERÍSTICAS DESTACADAS

Proceso de conformado mediante rodillos rotativos CNC
Alta calidad de acabado y precisión dimensional
Mínima deformación del tubo
Ideal para geometrías complejas de extremo
Elevada repetibilidad y estabilidad de proceso

CAPACIDADES

Capacidad máxima hasta tubo Ø176 mm
Modelos de gran capacidad (UMR) hasta tubo Ø325 mm



CONFORMADO AXIAL CNC



El conformado axial CNC se basa en la aplicación de una **fuerza axial controlada sobre el extremo del tubo mediante herramientas específicas, permitiendo realizar deformaciones precisas y repetitivas.** Este proceso es ideal para operaciones como **abocardado, reducción, rebordeado y conformados funcionales**, manteniendo un alto control geométrico de la pieza final.

El control CNC permite regular con precisión el recorrido, la velocidad y la fuerza de empuje, garantizando estabilidad del proceso y una elevada repetibilidad, incluso en producciones continuas. Estas soluciones pueden integrarse fácilmente en líneas automáticas o semiautomáticas, adaptándose a distintos ritmos de producción.

CARACTERÍSTICAS DESTACADAS

Conformado por empuje axial CNC
Control preciso de fuerza y recorrido
Alta repetibilidad y estabilidad de proceso
Integración en líneas automatizadas

CAPACIDADES

Capacidad máxima hasta tubo Ø60 mm
Fuerza de empuje hasta 25 toneladas



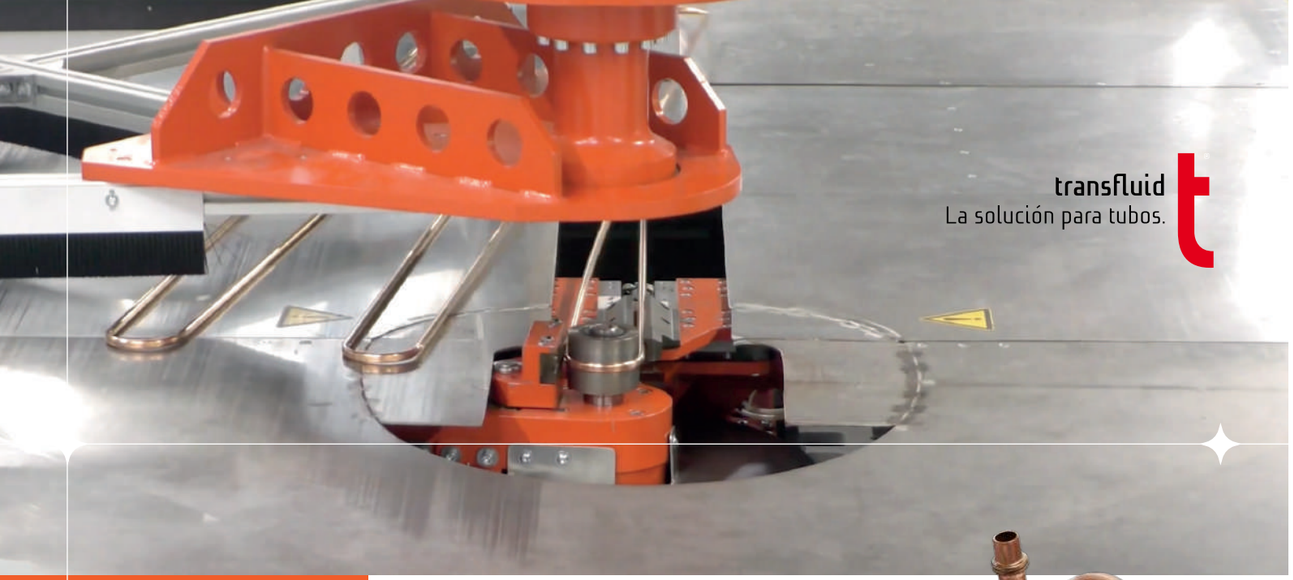
t form · MÁQUINAS FORMADORAS DE TUBO TIPO UMR

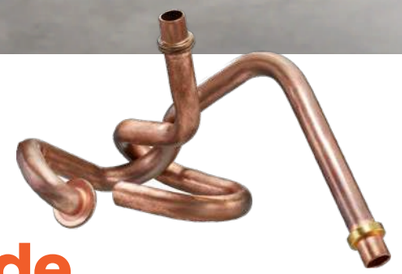
Producen superficies de sellado perfectas y pulidas como espejo

CARACTERÍSTICAS DESTACADAS

Para la producción de engarces de 37°, 45°, 90° y ORFS
Longitudes de sujeción extremadamente cortas (desde 1 x D)
Cambio de herramienta sencillo, rápido y de fácil acceso
Alimentación de juntas tóricas ORFS
Visualización sencilla mediante panel táctil







20. Fabricación de sistemas HVAC

(calefacción, ventilación y aire acondicionado).

- Mayor eficiencia y productividad.
- Mejora de la calidad y consistencia del producto.
- Costos de mano de obra y errores humanos reducidos.
- Mayor flexibilidad y adaptabilidad.



ENDEREZADORA
DESDE BARRAS O BOBINAS



PRENSA PARA FABRICACIÓN
DE ALETAS DESDE BONIAS



21. Líneas de perfilado

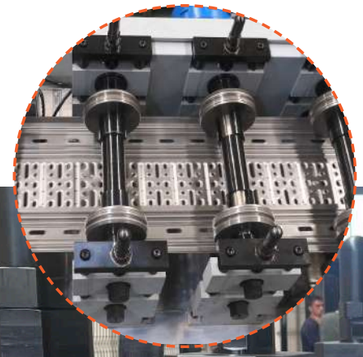
FORMING TECHNOLOGY SOLUTIONS
AMOB
GROUP

Líneas de perfilado completas a medida de cada necesidad, con todas las estaciones y accesorios necesarios para cada aplicación:

- Devanadoras
- Aplanadores y/o enderezadores
- Alimentadores
- Prensas
- Estaciones de punzonado
- Sistemas de descarga









22.
Dobladoras de varilla
3D CNC

Automatización, precisión y flexibilidad

Las dobladoras de varilla permiten la transformación precisa y automatizada de varilla metálica, facilitando la fabricación de piezas en dos y tres dimensiones con alta repetibilidad.
Gracias a la tecnología CNC, estas máquinas ofrecen flexibilidad en diámetros, radios y geometrías, integrando procesos como enderezado, doblado y corte en una sola operación.



ARRASTRE FRONTAL

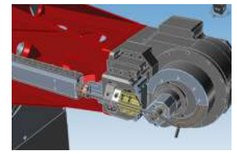
MINIMALIST

Una solución compacta y altamente eficiente para el trabajo automatizado de varilla en tres dimensiones, diseñada para producciones flexibles, precisas y de bajo coste operativo.

CARACTERÍSTICAS

- Doblado orbital 3D CNC de varilla
- Trabajo desde bobina, con alimentación continua
- Integración de procesos: enderezado, doblado y corte
- Control CNC multiposición para geometrías complejas
- Alta precisión y repetibilidad en piezas 3D
- Capacidad para realizar múltiples radios de doblado
- Sistema de guiado de varilla para control total
- Utillajes de bajo coste y rápida configuración

Adecuadas para series medias y largas







HASTA VARILLA DE Ø18 MM

C61B/ C20W/ C31E

Estos modelos están diseñados para el doblado 3D CNC de varilla en aplicaciones industriales que requieren versatilidad, precisión y flexibilidad productiva. Son equipos preparados para adaptarse a múltiples geometrías y radios, garantizando estabilidad y repetibilidad en entornos de producción exigentes.

CARACTERÍSTICAS

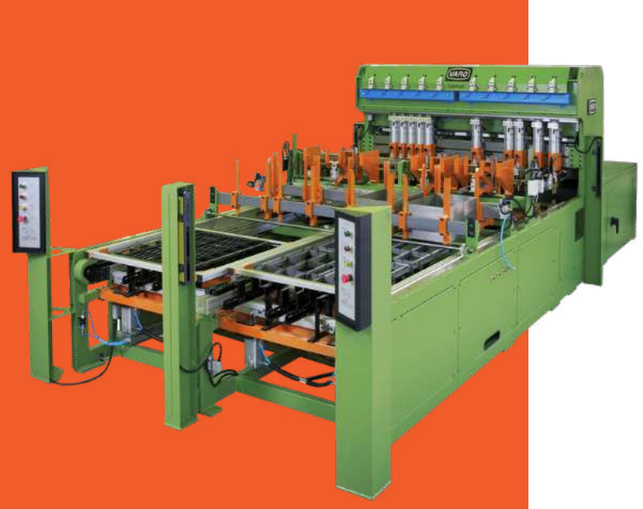
- Doblado 3D CNC de varilla de alta precisión
- Configuración con diferentes cabezales de curvado
- Capacidad para trabajar con múltiples radios en una misma pieza
- Control CNC avanzado para programación de geometrías complejas
- Alta estabilidad y repetibilidad en producción continua
- Utillajes intercambiables de bajo coste
- Cambios rápidos de referencia y elevada flexibilidad productiva
- Adecuadas para producciones diversificadas y piezas técnicas

Adaptables a distintos diámetros y tipologías de varilla





23. **Soldadura** automáticas de mallas



Las máquinas de soldadura de mallas permiten la fabricación eficiente y repetitiva de estructuras de varilla soldada, garantizando precisión dimensional, resistencia mecánica y alta productividad.

Gracias a distintos niveles de automatización, desde soluciones semiautomáticas hasta líneas completamente continuas, estas máquinas se adaptan a múltiples formatos de malla, diámetros de varilla y volúmenes de producción.

SOLDADURA S2D A/R

Solución flexible y precisa para soldadura de mallas y estructuras de varilla.

CARACTERÍSTICAS

Soldadura semiautomática de varilla
2 mesas CNC con cargadores transversales
Alimentación longitudinal opcional
Preparación rápida y programación intuitiva
Medidas de mesa hasta 3000 × 3000 mm
Posibilidad de soldar piezas curvadas



SOLDADURA SAR-1200

Producción continua para grandes series

CARACTERÍSTICAS

Soldadura automática en continuo
Alimentación longitudinal y transversal
Pasos entre varillas variables
Integración de operaciones adicionales
Alta productividad y estabilidad de proceso



SOLDADURA SARG

Máxima productividad sin necesidad de utillaje

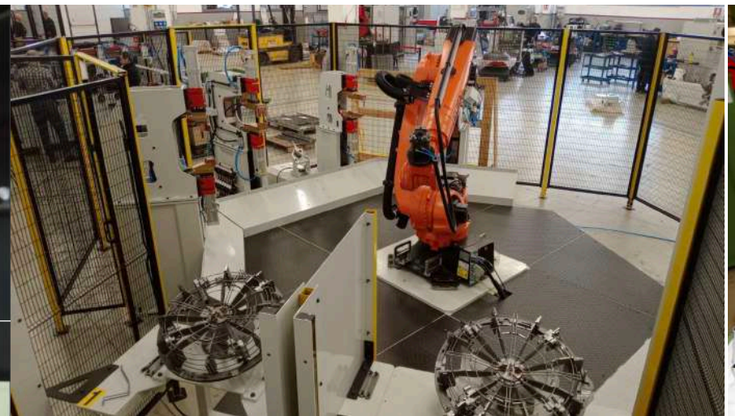
CARACTERÍSTICAS

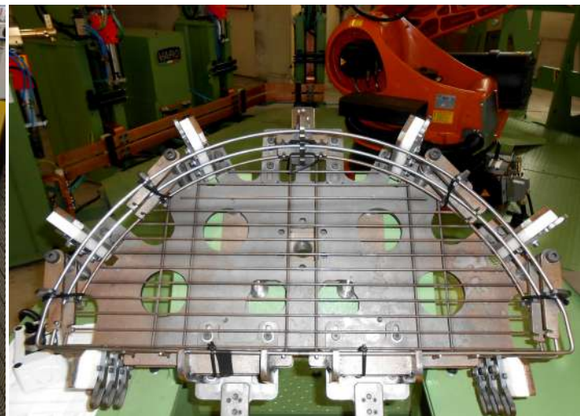
Soldadura automática de malla desde varilla cortada
Funcionamiento sin utillaje
Cambio rápido de formato
Alta productividad en series medias y largas

24. Instalaciones especiales

Instalaciones completas diseñadas para la fabricación de un producto específico, integrando diferentes procesos en una única línea automatizada. Estas soluciones pueden incluir soldadura, prensas de embutición, prensas combinadas de soldadura, recortado y montaje de componentes auxiliares, optimizando tiempos y calidad de producción.







25.
Maquinas auxiliares
para varilla

Las máquinas auxiliares completan y optimizan las líneas de trabajo de varilla y malla, mejorando la eficiencia, seguridad y calidad del proceso productivo. Estos equipos permiten preparar el material, automatizar operaciones previas o posteriores y adaptar la producción a distintos formatos y ritmos. En Curvaser integramos soluciones auxiliares de VARO adaptadas a cada necesidad industrial.

ENDEREZADORA TRF

- Hasta 140 metros/minutos.
- Capacidad de hasta Ø12 mm.
- Biseladora de extremos en línea



BISELADORA

- Alimentación directa desde enderezadora y cortadora. Hasta 3.600 piezas/hora.
- Longitud máxima de pieza hasta 4.000 mm
- Capacidad hasta Ø12 mm.



DEVANADORAS

- Capacidad hasta 3.000 Kg.



RECORTADORA

- Recortado automático de sobrantes en parrillas soldadas
- 3 cabezales de corte
- Capacidad de trabajo hasta Ø6 mm



26.
Prensas y
periféricos

Gama completa de prensas hidráulicas, excéntricas y servo-prensas, disponibles en configuraciones de cuello de cisne y doble montante, con capacidades desde 10 hasta 2.500 toneladas.









PRENSAS DE CUELLO DE CISNE

- Capacidades de 10 a 250 Tn
- Versiones de volante directo o reducción por engranajes

PRENSAS DE DOBLE MONTANTE

- Configuraciones de 1, 2 y hasta 4 bielas
- Cinemáticas convencionales o link drive

SISTEMAS DE ALIMENTACIÓN

- Alimentadores neu. para banda desde 0.1 m/m hasta 3 m/m y anchos desde 1 mm hasta 1000mm.

SISTEMAS AUXILIARES

- Cambio rápido de utillaje (SMED)
- Sistemas de evacuación de chatarra

Catálogo general 2026

SOLUCIONES GLOBALES, SERVICIO LOCAL

DESDE 1988

CURVASER ZARAGOZA
C/Ramón y Cajal 32, Luceni, 50640 Zaragoza
Tel. 976 65 13 33

CURVASER BARCELONA
C/Ferralla 41 Nave 6, Castellbisbal, 08755 Barcelona
Tel. 93 635 76 50

www.curvaser.com